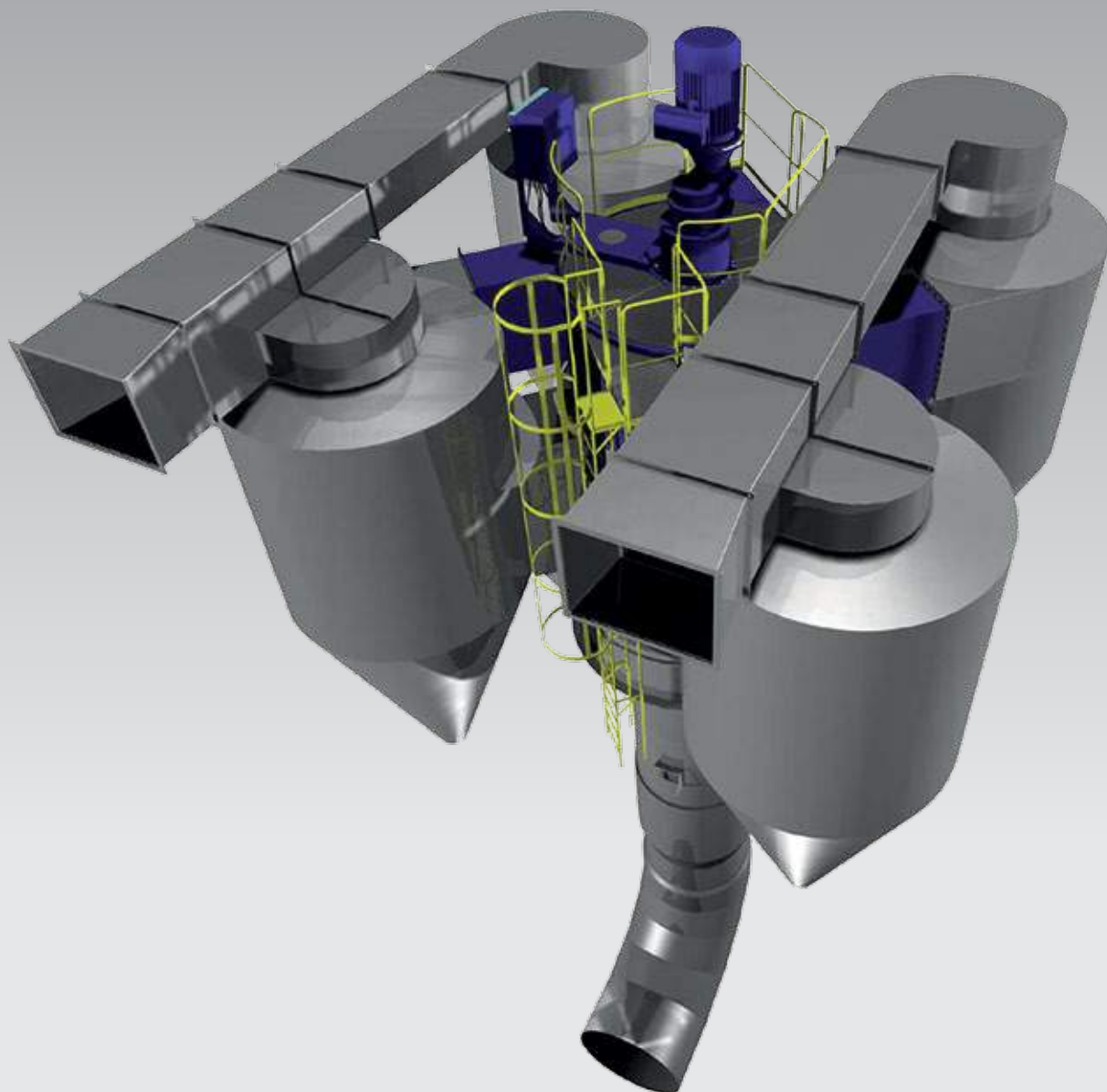


One Source

# Сепаратор SEPAX



# Рациональная, простая и компактная конструкция

## Основные преимущества

- **Высокоэффективная сепарация**
- **Высокоэффективное удаление металлических частиц позволяет минимизировать засорение решеток, и обеспечить долговременную работу мельницы на полной мощности**
- **Низкие эксплуатационные расходы**

## Низкие затраты на приобретение

- **Конструкция с несущим корпусом**
- **Стандартные приводные части**
- **Одна точка подачи материала, расположенная внизу**

## Универсальность и эксплуатационная гибкость

- **Совместим с:**
  - **Всеми типами шаровых цементных мельниц**
  - **Сырьевыми шаровыми мельницами с полной или частичной аспирацией**
  - **Распылительными сушилками**

## Низкие расходы на техобслуживание

- **Оптимальная защита от износа**
- **Автоматическая система подачи смазки**
- **Легкий доступ для техобслуживания**

Высокоэффективный сепаратор избавляет от необходимости лишнего измельчения материала, тем самым увеличивая производительность мельницы и обеспечивает необходимую крупность частиц, отделяя крупные от мелких. Десятилетний опыт применения нашего ноу-хау в сфере эффективной сепарации позволяет FLSmidth использовать наилучшую конструкцию сепаратора для каждого случая применения.

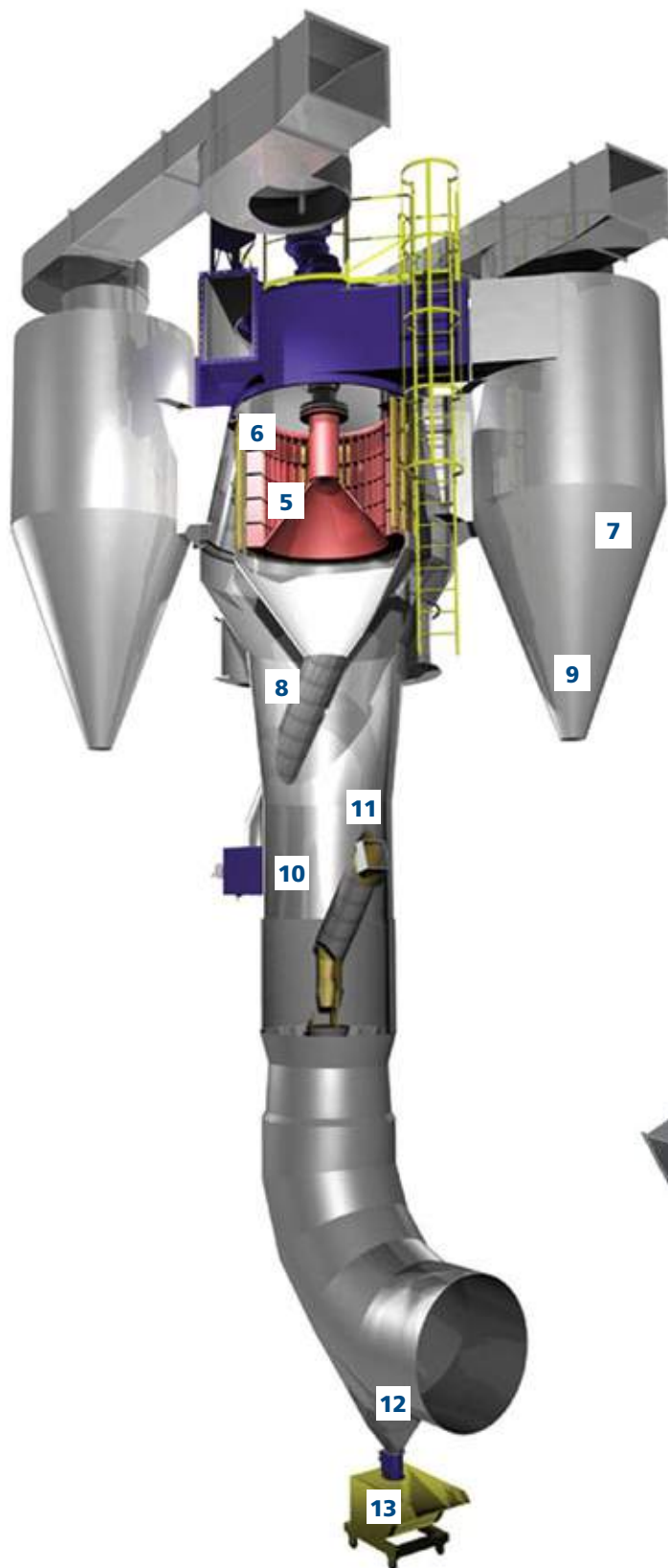
## Низкие первоначальные затраты

Простая и компактная конструкция сепаратора SEPAX делает его экономиче-

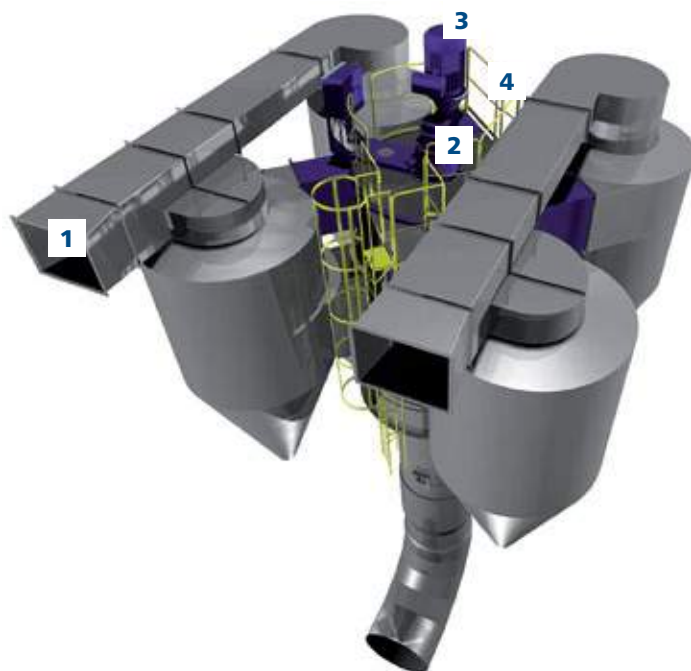
ски выгодным. Сепаратор размещен в несущем корпусе, причем весь сепаратор и циклоны устанавливаются на одну кольцеобразную опору. Редуктор и двигатель размещены на одной линии с корпусом подшипника, образуя компактный и жесткий приводной механизм. И, наконец, сепаратор SEPAX имеет одну точку подачи материала питания, расположенную внизу, что позволяет уменьшить высоту загрузочного элеватора и упростить компоновку.



# Сепаратор SEPAX



- 1 Выход воздуха
- 2 Гибкое соединение
- 3 Двигатель
- 4 Редуктор
- 5 Ротор
- 6 Направляющие лопасти для сбора некондиции
- 7 Планетарный циклон с креплением на сепараторе
- 8 Кольцевая опора
- 9 Выход тонкоизмельченного материала
- 10 Конический клапан выхода некондиции
- 11 Точка подачи
- 12 Пневматический разгрузочный клапан
- 13 Контейнер для удаления металлических частиц



# Максимальная эффективность

Высокая эффективность сепаратора SEPAX позволяет минимально сократить удельное потребление энергии при сохранении производительности на максимальном уровне. Высокоэффективная система удаления изношенных мелющих тел из материала, выгружаемого из мельницы, снижает уровень засорения диафрагм. Это оптимизирует работу мельницы и обеспечивает продолжительную эксплуатацию оборудования.

## Универсальность и эксплуатационная гибкость

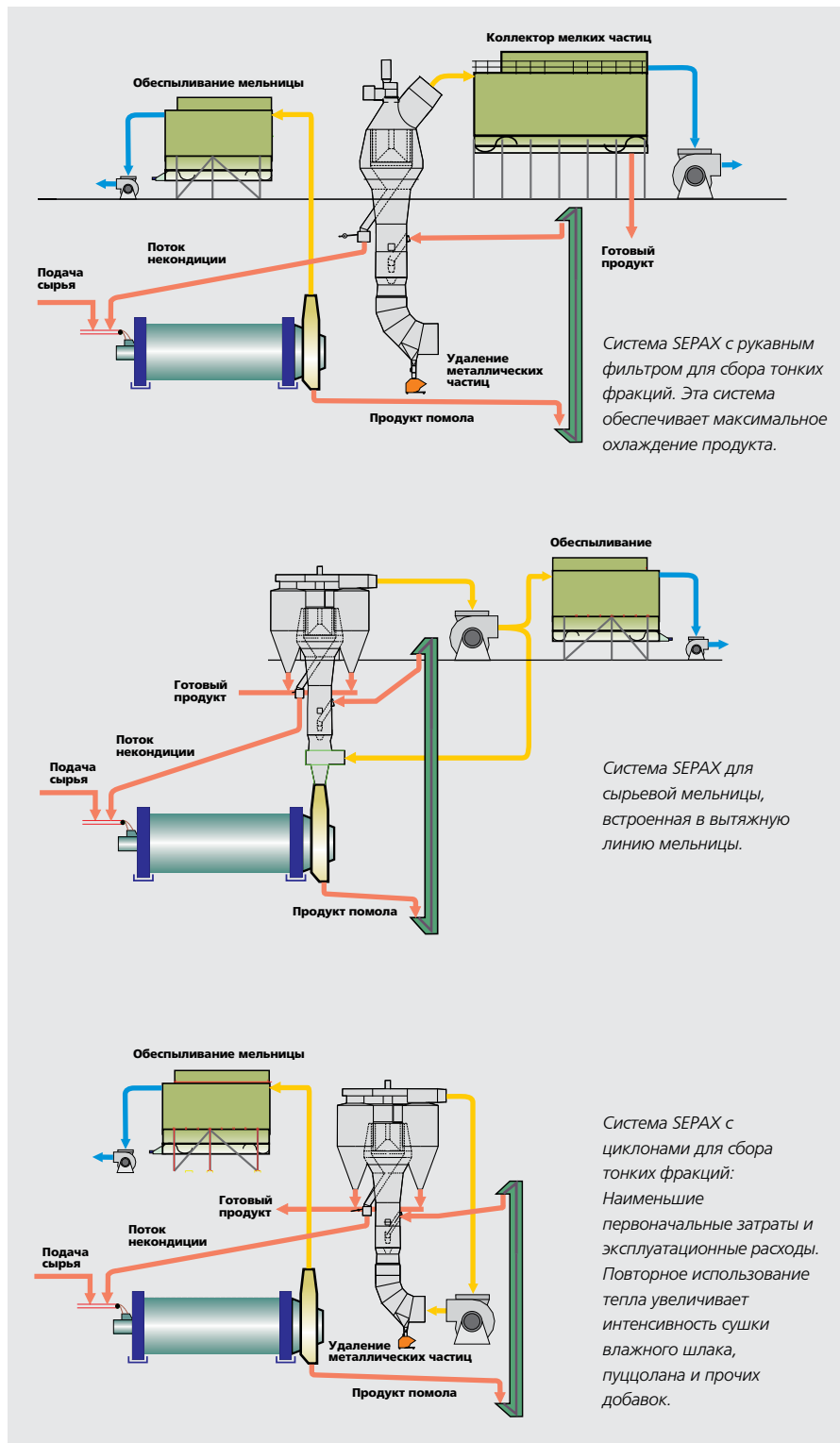
Конструкция сепаратора SEPAX предусматривает возможность применения приводов малой (для помола сырьевых материалов) и большой (для тонкого измельчения) мощности с использованием максимальных расчетных характеристик воздушного потока. Таким образом, достигается максимальная эффективность вне зависимости от регламентированного качества конечного продукта.

Для сбора мелких фракций сепаратор SEPAX может комплектоваться циклонами, которые устанавливаются на сепаратор или на отдельное основание.

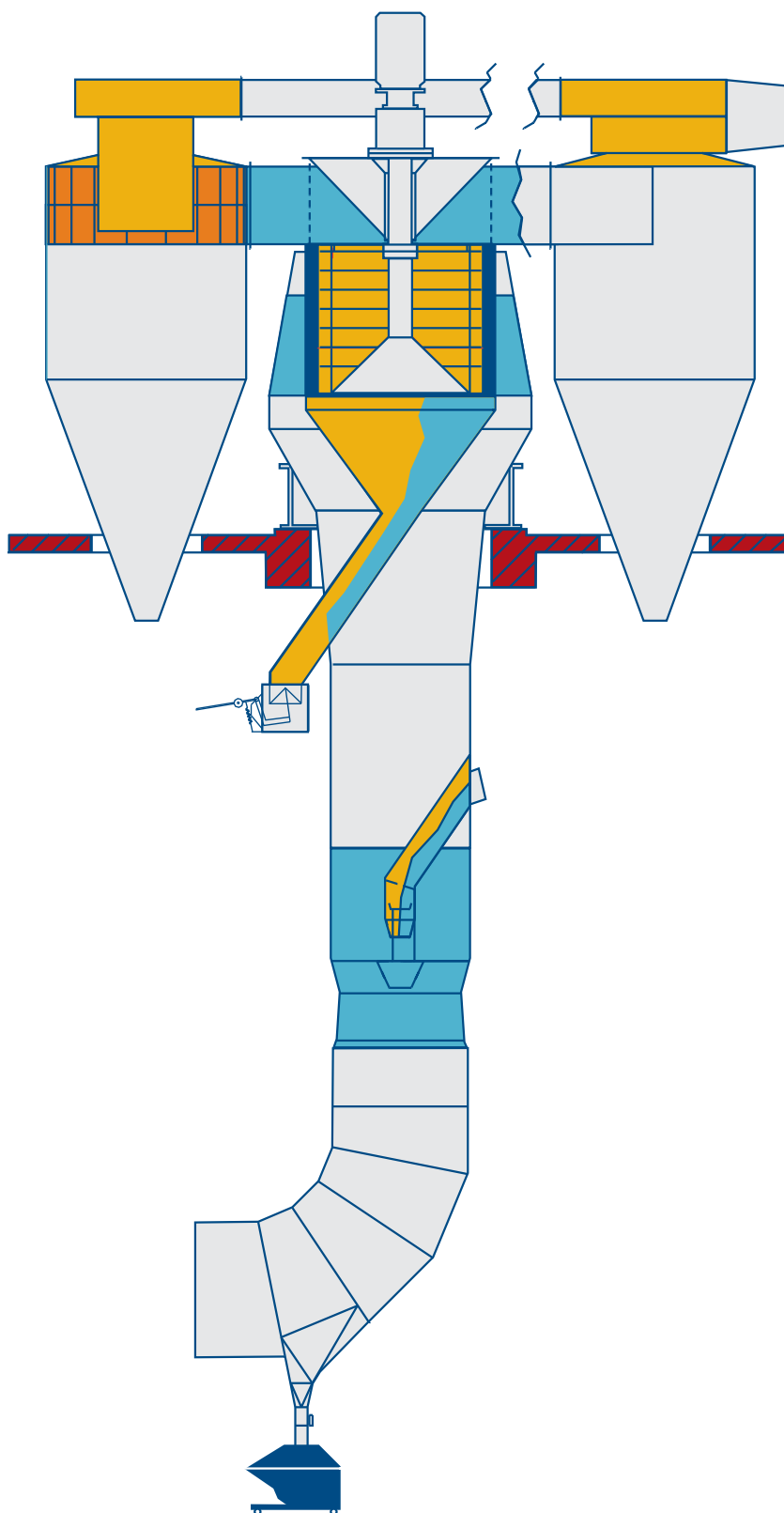
Принцип подачи основан на перемещении материала в вертикальном воздушном потоке, проходящем через стояк. Это позволяет легко адаптировать сепаратор SEPAX для применения в различных системах помола сырья. Таким образом, сепаратор можно встроить в вытяжную систему мельницы, в случае мельницы с полной или частичной аспирацией, или установить сепаратор на распылительную сушилку, которая образует стояк, ведущий к сепаратору Serax.

## Низкие расходы на техобслуживание

Сепаратор SEPAX очень прост в обслуживании. Изношенные и раздробленные мелющие тела не возвращаются в мельницу, что позволяет снизить объем работ по обслуживанию пластин решеток мельницы. Удаление металлических частиц из подаваемого в сепаратор материала позволяет уменьшить износ его наиболее важных деталей. Конструкция сепаратора обеспечивает легкий доступ к элементам защиты от износа, установленным в необходимых местах, и их простое обслуживание. Также легко заменяется узел подшипника.



# Защита от износа



## ■ Densit Wearcast 2000

Покрытие представляет собой состав на цементной связке, содержащий 55 % твердых (9 по шкале Мооса) зерен корунда (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) и имеет толщину 30 мм. Densit Wearcast легко наносится и ремонтируется. В ходе испытаний струей пескоструйного аппарата под разными углами зафиксирована стойкость в 1,3 раза выше, чем у базальта.

## ■ Hardox 400

Известная во всем мире износостойкая сварочная листовая сталь со сквозной закалкой до твердости свыше 360 HB (по Бринеллю), получившая признание за исключительно высокую стойкость к абразивному износу.

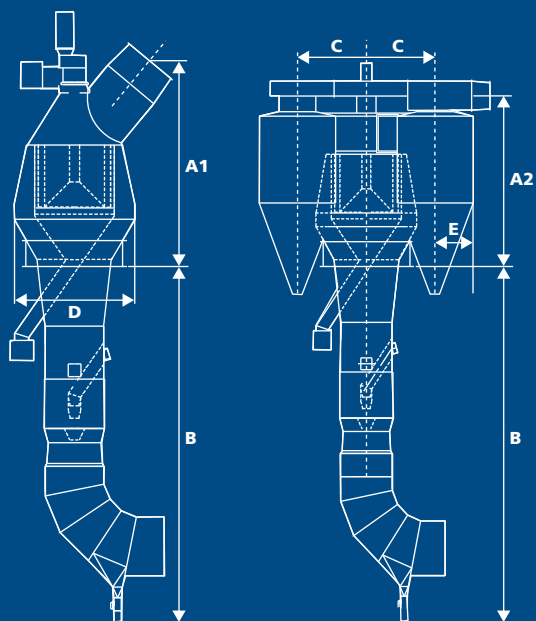
## ■ Износостойкая пластина-компаунд

Листовая низкоуглеродистая сталь толщиной 4-8 мм с поверхностным упрочнением наплавкой твердым сплавом толщиной 4-5 мм. Твердый сплав состоит из первичных карбидов хрома в эвтектической матрице с эвтектическими карбидами хрома. Твердость матрицы достигает 600-750 HV (по Викерсу), а зерен - 1400 HV. Температурный предел – 400 градусов С.

## ■ Высокоуглеродистая сталь

Дешевый универсальный материал, используемый в местах, подвергающихся умеренному износу.

## ■ Низкоуглеродистая сталь



## Размеры и характеристики

Размер	Воздушный поток м³/с	A1 ММ	A2 ММ	B ММ	C ММ	D ММ	E ММ
190	7.3	3108	N.A.	5704	N.A.	1900	N.A.
212	10.0	3500	N.A.	6467	N.A.	2120	N.A.
236	13.5	3933	N.A.	7296	N.A.	2360	N.A.
250	15.7	4189	3754	7772	3040	2500	840
265	18.3	4460	4004	8285	3258	2650	900
280	21.1	4736	4262	8792	3492	2800	965
300	25.1	5102	4608	9468	3800	3000	1050
315	28.3	5376	4862	9975	4036	3150	1115
335	32.8	5746	5213	10647	4344	3350	1200
355	37.7	6115	5558	11319	4668	3550	1290
375	42.9	6485	5907	11989	4976	3750	1375
400	49.9	6947	6342	12822	5374	4000	1485
425	57.4	7412	6781	13656	5772	4250	1595
450	65.4	7876	7217	14488	6154	4500	1700
475	73.9	8341	7652	15321	6552	4750	1810
500	83.0	8807	8088	16152	6932	5000	1915
530	94.5	9365	8611	17148	7402	5300	2045
560	106.8	9923	9130	18145	7872	5600	2175

Copyright © 2011 FLSmidth A/S. Все права защищены. FLSmidth – зарегистрированная торговая марка компании FLSmidth A/S. Настоящая брошюра не содержит никаких предложений, заявлений или гарантий (явно выраженных или подразумевающихся). В брошюре приведены только общие данные справочного характера, которые могут изменяться в любое время.

[www.flsmidth.com](http://www.flsmidth.com)

C 04-11 300-8-RU

### Проектный центр в Дании

FLSmidth A/S  
Vigerslev Allé 77  
DK-2500 Valby  
Копенгаген  
Тел.: +45 3618 1000  
Факс: +45 3630 1820  
E-mail: [info@flsmidth.com](mailto:info@flsmidth.com)

### Региональный офис в России

ООО «ФЛСмидт РУС»  
125047 Москва  
Ул. 2-я Брестская, д. 46 стр. 1  
Тел.: +7 495 641 27 78  
Факс: +7 495 641 27 79  
Электронная почта: [info@flsmidth.ru](mailto:info@flsmidth.ru)

